Junta de Castilla y León

Consejería de Educación

I.E.S. MARIANO QUINTANILLA

MATRÍCULA 3º DE E.S.O. - CURSO 2025-2026

HORAS	ASIGNATURAS	
3	Geografía e Historia[1]	
2	Biología y Geología [1]	
2	Física y Química	
2	Educación Física	
4	Lengua Castellana y Literatura	
4	Matemáticas	
2	Tecnología y Digitalización	
1	Educación en Valores Cívicos y Éticos	
3	1ª Lengua extranjera[2] **Elegir 1**	Inglés
		Francés
3	**Elegir 1**	Educación Plástica, Visual y Audiovisual [3]
		Música [3]
2	Materias Optativas **Elegir 1**	Segunda Lengua Extranjera[4]
		Taller de Artes Plásticas [3]
		Taller de Expresión Musical [3]
		Iniciación a la Actividad Emprendedora y Empresarial [3]
		Control y Robótica [3]
		Resolución de Problemas [3]
		Conocimiento de Matemáticas y/o Lenguaje[5]
1	Religión/Medidas de Atención Educativa	
1	Tutoría	
30	**TOTAL**	

[1] Estas asignaturas se podrán cursar en la modalidad habitual o dentro del programa bilingüe.

[2] La Lengua Extranjera será la misma que la cursada años anteriores, salvo solicitud de cambio de idioma que se presentará junto a la matrícula. Se podrá elegir cualquiera de ellas también dentro del programa bilingüe.

[3] Sólo se impartirán si hay un mínimo de 10 alumnos.

[4] Francés o inglés. Distinta de la elegida como primera lengua extranjera. Podrá impartirse en dos niveles distintos (continuación e iniciación) si el total de alumnos es superior de 15. Si se escogió Francés como 1ª Lengua, la MLCA habrá de ser obligatoriamente Inglés para permanecer en la Sección Bilingüe.

[5] Sólo para alumnos que no hayan promocionado o a los que hayan promocionado y no hayan superado alguna de las materias instrumentales (matemáticas o lengua) del curso anterior (2º de ESO). La propuesta de incorporación a las materias de refuerzo será realizada por los departamentos de Lengua castellana y literatura y Matemáticas con el asesoramiento del departamento de orientación una vez analizados los resultados de la evaluación inicial en las materias instrumentales y con anterioridad a la finalización del mes de septiembre.

FECHAS DE MATRÍCULACIÓN: preferentemente **los días 3 y 4 de julio de 2025**

LIBROS DE TEXTO

La lista de libros de texto se podrá encontrar en la página web del Instituto, y en el tablón de información del Centro.

COMIENZO DE CURSO

El curso comenzará el 13 de septiembre de 2025

DOCUMENTACIÓN PARA REALIZAR LA MATRÍCULA

- Impreso de matrícula a cumplimentar por duplicado (disponible en la página web del centro para rellenar e imprimir).
- Es imprescindible la firma de LOS DOS PROGENITORES o presentación de Declaración Responsable.
- 2 impresos de autorizaciones diferentes, cumplimentados y firmados (disponible en la página web del Centro).
- Tarjeta de Jefatura de Estudios (los alumnos nuevos deberán solicitarla en Conserjería y rellenar. Los alumnos que ya provienen del centro se les entregará la tarjeta antes de la finalización del curso y la traerán rellenada).
- Una fotografías tamaño carnet:
  - Una fotografía pegada en la Tarjeta de Jefatura de Estudios.
  - Una fotografías con el nombre, apellidos y curso al dorso.
- Se abonará 1,12€ del Seguro Escolar en el nº cuenta ES63 0182 5960 4000 0015 9548 del B.B.V.A. del IES Mariano Quintanilla indicando en "Concepto" nombre completo y curso. Se aportará recibo o documento que acredite el pago.
- **Los alumnos nuevos en el Centro aportarán Certificación académica oficial de los estudios realizados y fotocopia del DNI.**

INFOEDUC@

- El acceso a Infoeduc@ se realizará desde el Portal de Educación, y visualizarán la información a través de un escritorio de familias, por tanto, todos los usuarios deberán tener cuenta de usuario en el portal.

- La creación y gestión de la cuenta la realizará el propio usuario a partir de la puesta en marcha del servicio para el curso 2025/2026 **(octubre)**, para lo que es imprescindible poner la dirección de correo electrónico de los padres en el impreso de matrícula.